



06 ACEITE MINERAL PARA BOMBAS DE VACÍO ECOVIS-46

Lubricante hidráulico biodegradable elaborado con bases de origen vegetal, con excelentes propiedades anti-desgaste y con un elevado índice de viscosidad

APLICACIONES:

Se recomienda su aplicación en todos los compresores de aire, bombas de vacío y sistemas hidráulicos donde las fugas o escapes pueden deteriorar las aguas subterráneas o el sistema de alcantarillado, tales como:

- Cigüeñales de bombas, bombas de vacío y compresores rotativos.
- Equipos de filtración de aguas, equipos de dragas acuáticos y maquinaria utilizada en presas hidráulicas.
- Industria alimentaria y de bebidas.
- Equipamientos hidráulicos de tractores que trabajen en la agricultura, bosques y horticultura.

PROPIEDADES:

Lubricante biológicamente biodegradable con excelente fluidez a bajas temperaturas, pudiéndose aplicar en temperaturas superiores a los 80°C, manteniendo perfectamente las propiedades de lubricación.

Perfectamente miscible con los fluidos convencionales, no es necesario desarmar o limpiar la maquinaria, basta con dejar escurrir correctamente el lubricante.

ESPECIFICACIONES:

- Excelentes propiedades anti-desgaste, anti-corrosivas y anti-oxidación.
- Punto de congelación muy bajo (-36°C), con excelente fluidez.
- Lubricante de un color muy claro.
- Nivel de calidad DIN51524 T2 Parte 2 HLP - ISO 46 con alto índice de viscosidad.

PRESENTACIÓN:

Botellas de 1 litro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Densidad a 15°C: 0,92.
- ISO Grado de viscosidad: 46.
- Viscosidad a 40°C: 46 cSt.
- Viscosidad a 100°C: 10 cSt.
- Índice de viscosidad: 221.
- Punto de inflamación: 240°C.
- Punto de congelación: -36 °C.
- Color: 0,5.



Código:
HF 06 131